**Технологическая карта изделия**

**«Коробочка»**

|  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **Заготовка: пластина 135х70х0,2**  **Материал: жесть** | | | | | | |
| **№ п/п** | **Последовательность выполнения операции** | **Изображение** | **Оборудование** | **Приспособления** | **инструменты** | |
| **Режущий вспомогательный** | **Измерительный** |
|  | Подбор материалов |  |  |  |  | Рулетка |
|  | Наложить шаблон на лист бумаги. Очертить и вырезать его. |  | Верстак слесарный |  | Ножницы |  |
|  | Приклеить развертку на подготовленный лист жести клеем ПВА |  | Верстак слесарный |  | Кисть |  |
|  | Вырезать заготовку по контуру металла |  | Верстак слесарный |  | Ножницы по металлу |  |
|  | Загнуть и оббить края заготовки 1,2 во внутрь изделия под углом 90о |  | Верстак слесарный, тисы слесарные |  | Молоток, плоскогубцы |  |
|  | Загнуть поочередно стенки детали под углом 90опо отношению к основанию изделия во внутрь |  | Верстак слесарный, тисы слесарные |  | Молоток, плоскогубцы, уголок |  |
|  | Загнуть поочередно стенки детали под углом 90о по отношению к боковым стенкам изделия |  | Верстак слесарный, тисы слесарные |  | Молоток, плоскогубцы, уголок |  |
|  | Загнуть поочередно стенки детали под углом 90о по отношению к основанию изделия |  | Верстак слесарный, тисы слесарные |  | Молоток, плоскогубцы, уголок |  |
|  | Загнуть поочередно стенки детали под углом 180о |  | Молоток, плоскогубцы, уголок  Верстак слесарный, тисы слесарные |  | Молоток, плоскогубцы, уголок |  |
|  | Изделие обстучать молотком на оправке |  | Молоток, плоскогубцы, уголок  Верстак слесарный, тисы слесарные | Оправка | Молоток, плоскогубцы, уголок |  |

**Шаблон развертки изделия «коробочка»**

