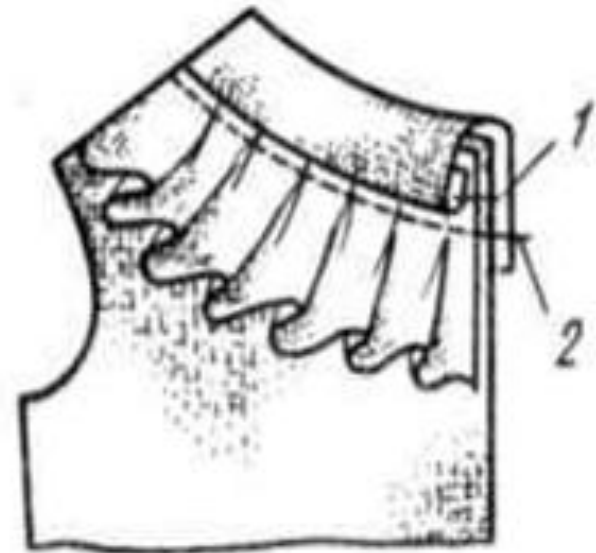
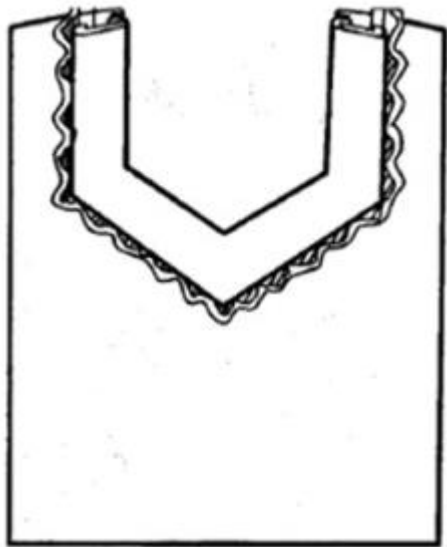


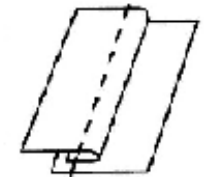
Урок по технологии 6 класс ФГОС «Машинные швы: обтачной и окантовочный»

Автор: учитель технологии
Коликова Елена Георгиевна

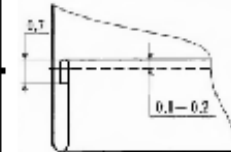


Машинные швы

СОЕДИНИТЕЛЬНЫЕ



КРАЕВЫЕ



Машинные швы

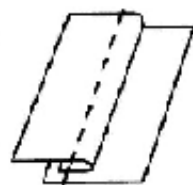
СОЕДИНИТЕЛЬНЫЕ



Стачной
вразутюжку

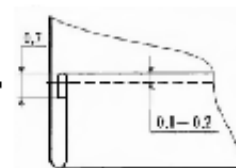


Стачной
взаутюжку



Накладной

КРАЕВЫЕ



Вподгибку
с закрытым
срезом

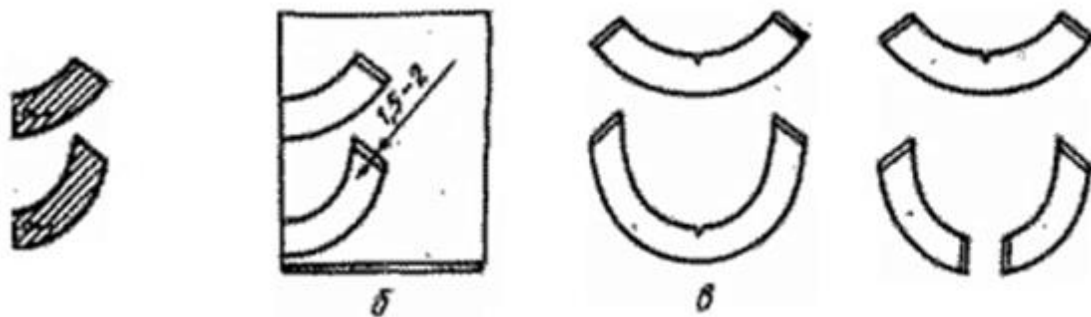


Вподгибку с
открытым
срезом

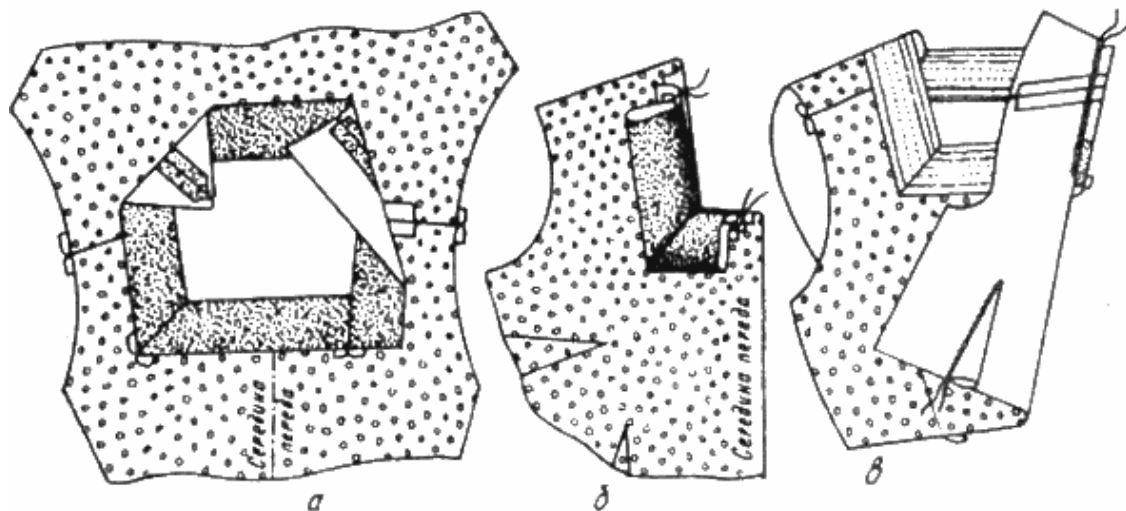
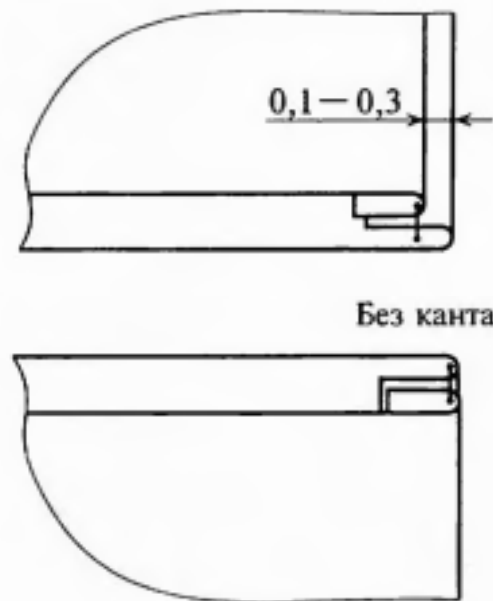
?

?

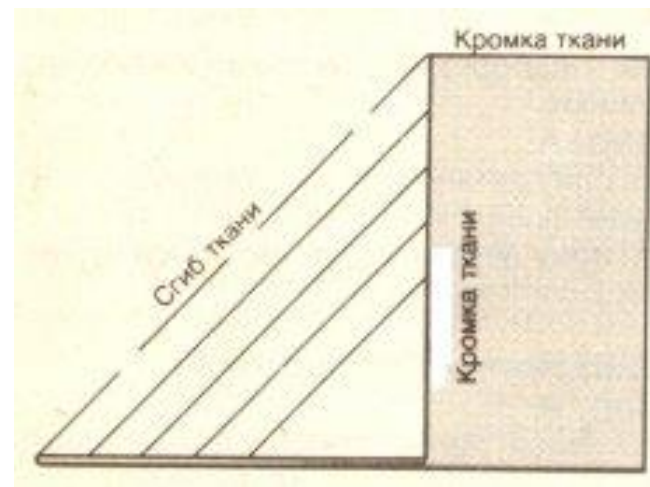
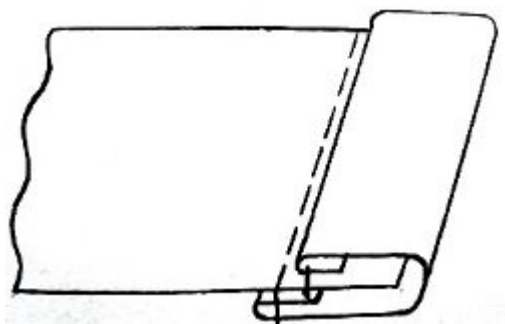
Обработка обтачным швом



Раскрой обтачки



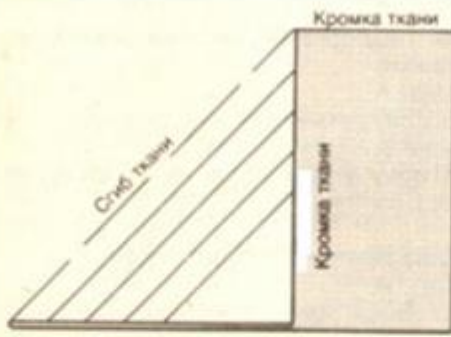

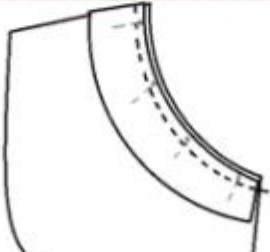

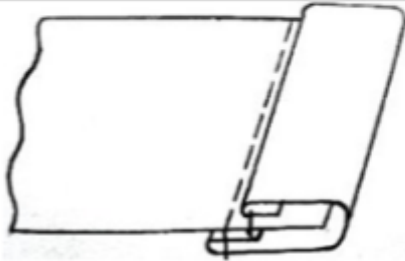
Обработка окантовочным швом



Раскрой косой бейки



Технологическая карта «Окантовочный шов»

№	Описание последовательности выполнения	Технический рисунок	Оборудование	Промежуточный контроль
1	Раскрой косой бейки. Сложить ткань под углом 45 градусов нанести первую линию, начертить параллельные линии на расстоянии 3,5 см друг от друга, вырезать.		Линейка, мел, ножницы	<u>Линия должна быть ровной и тонкой, срез ровным</u>
2	Стачать части косой бейки шириной 5- 7 мм, швы стачивания разутюжить		Швейная машина, ножницы	Ровность строчки, равномерность ширины шва
3	Наложить косую бейку лицевой стороной на лицевую сторону изделия, совмещая срезы, приколоть и приметать.		Игла, ножницы, булавки	Совмещение срезов
4	Притачать косую бейку шириной 5-7 мм.		Швейная машина	Качество и равномерность строчки
5	Убрать нитки смётывания			
6	Заутюжить косую бейку на шов притачивания		Утюг, гладильная доска	Качество ВТО
7	Подогнуть свободный край косой бейки на изнаночную сторону, наметать, закрывая строчку притачивания.		Игла, ножницы	Равномерность косой бейки, ширина в готовом виде 5-7 мм
8	Настрочить с лицевой стороны в шов притачивания.		Швейная машина	Качество и ровность строчки
9	Убрать нитки смётывания, выполнить ВТО		Утюг, гладильная доска	